

詳細說明 Specification

機械規格 Specification	GB-10-S
適用板手 Spanner aize (mm)	棘輪板手溝槽及Y軸、Z軸之槽孔
切削行程(mm) Stroke	50
前進速度(mm/sec) Forward speed	135
後退速度(mm/sec) Backward speed	135
伺服馬達 Servo moter	1HP/1.5HP
馬達 Motor (HP)	2HP
工作方向 Operating type	直立式 Vertica
工作模式 Operating mothod	自動/手動 Auto/Manual
油容量(l) Oil Capacity	100
重量(kg) Weight	1800KG
外型規格(mm) Size	1300*1400*2020

單軸銑槽機 / GB

Hydraulic Milling Groove Machine
Model / GB Series



- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. 此機種適合工具、五金、汽車零件生產之各種Y軸、Z軸槽孔。 2. 速度快，定位高，設定容易。 3. 定位準確，精度高，可設定達到0.01mm之精度。 4. 使用人機介面控制，操作簡易。 5. 一般作業人可自行設定，無需學習程式設定。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. Suitable for manufacture groove and hole of various industry. 2. Ex. Tool, hardware, automobile components. 3. High speed, precise positioning, setting easy. 4. High correct setting & processing precision, high precision performance which can reach to 0.01mm. 5. Human-Computer interaction control, easy operation. 6. Operation can set by labors, no need to learn programming setting. |
|--|--|